|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Mittagessen**  **Speiseplan vom** **10.09.18 bis** **14.09.18** | | |  | |
|  | Menü 1 | Menü 2 | | Menü 3 Vegetarisch |
| **Montag** |  | | |  |
| Rindfleischmaultaschenc,g,i  Zwiebelsauce1,4,a,a1,a3,f,i Kartoffelsalat1,4,j Blattsalat1,4,j,g |  | | Vollkorn- Pilzküchlea,a1,a4,i  Kräuterdipg Kartoffelsalat1,4,j Blattsalat ,1,4,j,g |
| Straciatellajoghurt g | | | |
| **Dienstag** | Minestronea,a1,c,i | | |  |
| Reisauflaufc,g  Fruchtsauce Waldbeere | \\Client\E$\htm\essen\TN_SUPPE04.JPG | |  |
|  | | | |
| **Mittwoch** |  | | |  |
| Rinderhacksteaka,a1,c  Bratensaucea,a1,a3,f,i Reis Tomatensalat Dressing1,4,,j |  | | Gefüllter Zucchini, veg.1,a,a1,a2,a3,a4,c,g  Petersiliensoße Reis Tomatensalat  Dressing1,4,j |
| Mandelpuddingg | | | |
| **Donnerstag** |  | | |  |
| Fleischkäse (Schwein)und Pute 1,2,8,i,j  Bratensaucea,a1,a3,f,i Bratkartoffeln  Bunter Salat  Dressing1,4,jg | \\Client\E$\htm\essen\F_SALAT4.JPG | | Veg. Hackbällchena,a1,a3,c,f  Veg. Bratensoßea,a1,a3,f,i Kartoffelpüreeg Pariser Mischsalat Essig-Öl-Dressing1,4 |
| Frisches Obst | | | |
| **Freitag** |  | | |  |
| Spinat-Käse-Spätzlea,a1,c,g  Röstzwiebelna,a1 Blattsalat Essig-Öl-Dressing1,4 | \\Client\E$\htm\essen\KAESE08.JPG | |  |
| Obst | | | |
|  |  | | | |

**Bitte die Informationen zu den Zusatzstoffen und Allergen auf gesonderten Blatt beachten!**